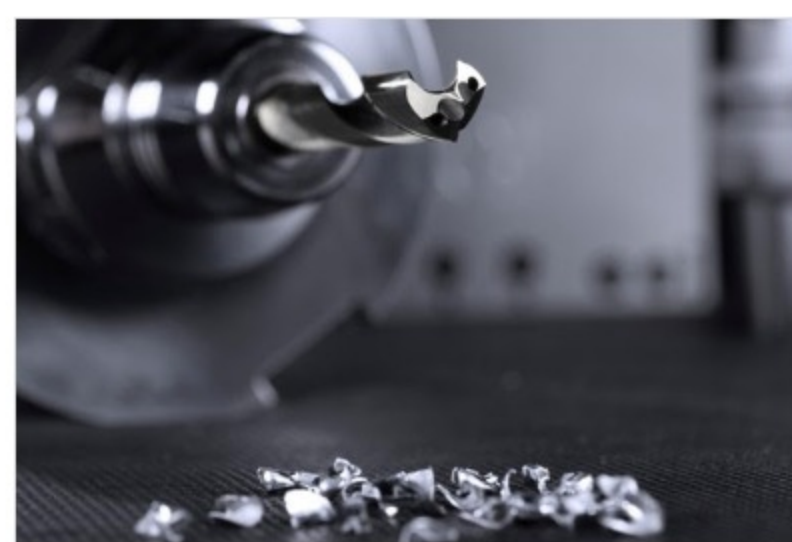



WWW.TRAMETAL.FR

parts2 clean **Cleaning redefined!**
26-28 septembre 2023 • Stuttgart • Allemagne
parts2clean.de/en

Assurez votre billet maintenant!

20 YEARS



Percer l'aluminium sans dépôts

Pour usiner l'aluminium, les utilisateurs recourent plutôt à des outils spéciaux en raison d'exigences souvent très spécifiques. Mais le fabricant d'outils de haute qualité Walter présente les avantages que peut toutefois présenter un foret standard, avec le nouveau foret DC166 Supreme. Ce foret en carbure monobloc à lubrification interne a été développé spécialement pour l'usinage [...]

[Lire la suite](#)

hyperMILL **EMO** **VISIT US!**



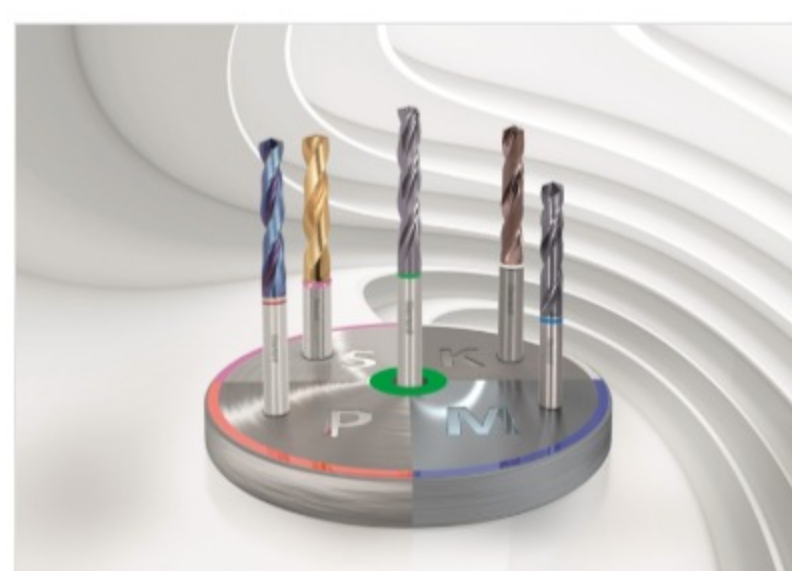
Accouplements flexibles pour applications robotiques

Ruland fabrique des accouplements flexibles à partir d'une seule pièce d'aluminium ou d'acier inoxydable pour une conception sans jeu et une durée de vie sans entretien. Plusieurs jeux de spires permettent aux accouplements flexibles Ruland de gérer toutes les formes de désalignement – angulaire, parallèle, mouvement axial et complexe – dus à des démarrages et [...]

[Lire la suite](#)


Fontaines de dégraissage et service de lavettes d'essuyage industriel

Fontaines de dégraissage et lavettes réutilisables Afin de faciliter l'entretien préventif et le nettoyage des machines, Mewa propose aux entreprises et aux ateliers une solution complète de fontaines de dégraissage et de lavettes industrielles, combinée à un système vertueux de réutilisation. La plupart des salissures sont éliminées avec les lavettes, mais il existe des résidus plus tenaces [...]

[Lire la suite](#)


L'utilisation de forets universels dans la fabrication en série est-elle rentable ? Ça dépend !

Si l'on usine toujours le même matériau en très grandes quantités, il est souvent judicieux d'utiliser des outils spéciaux. Si le matériau varie et que l'usinage concerne des lots de grande taille, il convient toutefois de prévoir davantage d'outils. Il en résulte une nette augmentation du capital immobilisé. Pour les sous-traitants qui produisent essentiellement des [...]

[Lire la suite](#)


Un palier lisse polymère moulé par injection en 7 jours seulement

Le problème, les ingénieurs et les responsables achats des équipementiers automobiles le connaissent bien : Se procurer le plus rapidement possible une pièce spéciale non disponible sur catalogue, un palier lisse pour le réglage en hauteur d'un siège de voiture par exemple. Alors que faire ? Lancer l'imprimante 3D ? Le palier serait certes vite imprimé mais [...]

[Lire la suite](#)

Nos offres d'abonnement

<p>100 % digital !</p> <p>Digital first</p> <p>60€ TTC par an</p> <p>CHOSIR CETTE OPTION</p>	<p>Votre revue sur tous les supports !</p> <p>Print & Digital</p> <p>85€ TTC par an</p> <p>CHOSIR CETTE OPTION</p>	<p>+ Accès aux archives numériques</p> <p>Premium</p> <p>90€ TTC par an</p> <p>CHOSIR CETTE OPTION</p>
--	--	--

[Je m'abonne](#)

© 2022 MRJ

Vous avez reçu cet email car vous êtes inscrit sur les bases de données de MRJ Presse. Conformément à l'article 34 de la Loi Informatique et Liberté, vous disposez d'un droit d'accès, de rectification, de modification et de suppression des données qui vous concernent. Ce droit peut s'exercer en nous écrivant.